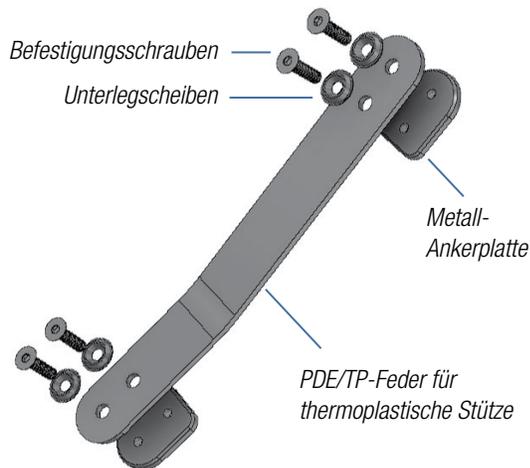


Abbildung 1 (PDE-Feder und Anker)

Einführung

PDE/TP-Federn, die für thermoplastische Verankerung entwickelt wurden, werden mit üblichen Verfahren zur Herstellung von individuellen Kunststofforthesen vorgefertigt.

Die folgenden Schritte führen Sie zu den wichtigsten Schritten für ordnungsgemäße Montage und Herstellung der PDE/TP-Federn. Prüfen Sie immer unsere Website auf aktuelle Anleitungen oder Ergänzungen.

Zusätzliche Artikel:

PLUSeries-Klebstoffe. Artikelnummer: C1L oder 60SL.

Fertigungsvideos:

- fabtechsystems.com
- youtube.com/fabtechsystems
- Zoom Meeting Online-Schulung verfügbar

Fertigung der Stütze

1. Markieren Sie mit einem Sharpie-Marker die Achillesregion an der tiefsten Stelle, die außerhalb des Schuhs erreicht werden kann. Typischerweise sind dies ca. 3 1/2" (8,89 cm) bis 3 3/4" (9,52 cm) von der Sohlenfläche des Fußes entfernt.
2. Richten Sie das Modell in einer horizontalen Halterung in einer mit den Zehen nach unten gerichteten Position aus und stellen Sie die Zehen gemäß dem Patient aus. In dieser Ausrichtung ist die Linie der Progression in einer vertikalen Ausrichtung. (Abb.2)
3. Mit dem Pluseries-Klebstoff (Artikel# C1L) wird die PDE-Baugruppe (Abb.1) auf der hinteren Seite des Modells verklebt. Die Platzierung sollte proximal zu der in Schritt 1 erstellten Markierung erfolgen. Die Außenfläche der PDE-Feder sollte eben sein (senkrecht zur Lotlinie der Progression)
4. Um eine einfache Montage zu gewährleisten, sind Hinterschnitte oder Hohlräume zwischen Anker und Modell aufzufüllen.
5. Entfernen Sie die Schrauben von der PDE-Baugruppe (Abb.1) und lassen Sie nur die Ankerplatten am Modell haften.
6. Decken Sie das Modell mit drei Nylonstrümpfen ab.
7. 1/4" Polypropylen oder eine angemessene Dicke je nach Patientenbedarf über das AFO-Modell mit Standardtechniken vakuumformen.
8. Während Kunststoff noch formbar ist, drücken Sie die Position der Schraubenlöcher beider Dübel ein. Dies kann mit einem Kreuzschlitzschraubendreher, einer Kugelschreiberspitze oder einem anderen konischen Werkzeug geschehen.
9. Tragen Sie Schnittlinien auf das Modell auf und belassen Sie 3/8" Material proximal des distalen (Fußplatten-)Ankers und 1/4" distal des proximalen (Waden-)Ankers.
10. Entfernen Sie die Ankerplatten und den ausgehärteten Klebstoff vom Kunststoff.
11. Bohren Sie mit einem 1/4"-Bohrer die in Schritt 8 markierten Ankerplattenlöcher auf.
12. Bauen Sie die Ankerplatten wieder ein.
13. Schrauben Sie das Federsystem mit beiliegender Hardware und Loctite an. Die Schrauben müssen den Anker vollständig durchdringen und in alle Gewindegänge eingreifen.
14. **Die Schraubenlänge muss überprüft werden!** Achten Sie darauf, dass die Schrauben durch den Anker reichen!
15. Die Innenflächen der Anker können auf Wunsch gefüllt oder mit Weichschaum überzogen werden.

Abbildung 2
